

AUTEL®

服务电话: 400 009 3838
网址: www.auteltech.cn

可编程的通用型 胎压传感器



MX-Sensor (Clamp-in) 433 MHz / 315 MHz

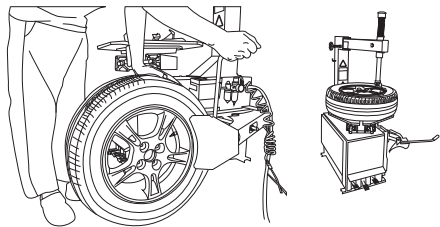
安装指南

▲ 在操作或维护产品之前, 请仔细阅读这些说明, 请特别注意安全警告和注意事项。正确使用产品, 否则可能导致损坏和人身伤害, 并将导致保修失效。

1 松开轮胎

取下阀盖和阀芯, 使轮胎放气;
使用胎圈松脱器使轮胎胎圈脱离。

▲ 注意: 气门嘴必须面对阀门。



安全指引

🚫 在安装传感器之前, 你必须仔细阅读本手册, 尤其是安全注意事项。为了确保传感器能正常工作, 我们建议由专业的维修人员来执行操作。阀门部件与安全相关, 仅适用于专业安装。否则可能导致车辆TPMS传感器故障, 无法正常工作。产品安装错误或不正确使用情况下道通科技将不承担任何责任。

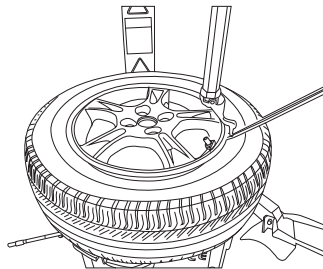
▲ 注意事项

- 出厂时安装了TPMS的车辆, 可以使用TPMS传感器组来更换。
- 根据您的特定车辆品牌、型号和安装年份, 用道通传感器编程工具对该传感器进行编程。
- 不要在受损的车轮上安装编程的TPMS传感器。
- 为了保证最佳功能, 传感器只能安装道通提供的原装阀门和配件。
- 安装完成后, 按照原始制造商的用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS系统, 以确认正确的安装。

2 拆卸轮胎

将轮胎夹紧到轮胎更换器上, 阀门相对于轮胎分离头处于 1 点钟位置, 插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上, 以卸下胎圈。

▲ 注意: 在整个拆卸的过程中, 启动位置不能变。



🔧 保修

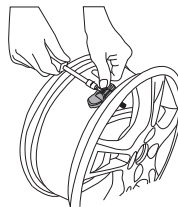
深圳市道通科技股份有限公司(以下简称“公司”)向作为本产品原始零售购买者承诺, 自交货之日起两年内, 如果在正常使用情况条件下, 本产品或任何零件证明存在材料或工艺方面缺陷导致设备故障, 凭购买凭证, 公司将根据情况免费为您维修或更换(新产品或改造的部件)。

因设备误用、操作不当或安装不当造成的附带损坏或间接损坏, 公司概不负责。由于某些国家或州不允许对默认保修期限加以限制, 因此上述限制可能对您不适用。此保修不适用于以下情况:

1. 产品安装不当;
2. 不规范的使用;
3. 由于碰撞或轮胎故障造成的损坏其他产品感应缺陷;
4. 产品外观、装饰品、装饰性或结构性物件如框架和非操作性零件的缺陷;
5. 赛车或竞争造成的损失;
6. 超过产品的具体限制。

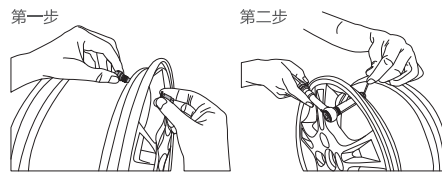
3 拆卸传感器

用螺丝刀拆下紧固螺钉将传感器从阀杆, 然后松开螺母并拆下阀门。

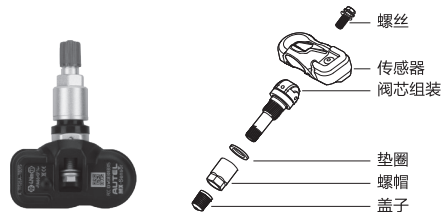


4 安装传感器和阀门

将阀杆滑动穿过轮缘的阀孔, 借助定位销将 4.0 Nm 的螺母拧紧, 用螺丝将传感器和阀杆装配在一起, 将传感器主体紧靠轮缘并拧紧螺丝。



产品描述

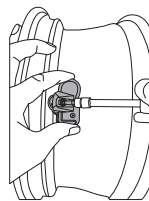


MX-Sensor参数表

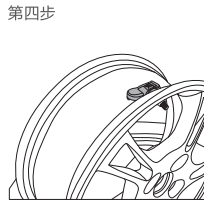
重量	17.5 g
尺寸	52mm × 29.1mm × 22.2mm
压力检测范围	0至800 kpa

▲ 注意: 每次轮胎被维修拆卸或者传感器被拆卸更换时, 都是强制性的。用我们的零件更换橡胶垫圈, 垫圈, 螺母和阀芯, 以确保正确的密封。如果传感器外部损坏, 则必须更换传感器, 正确的传感器螺母扭矩: 4N.m

第三步



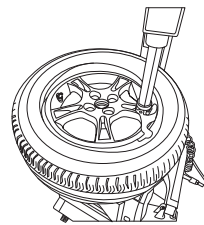
第四步



5 安装轮胎

将里衬放在轮辋上, 确保阀门以 180° 的角度面对分离头, 将里拉挂在轮辋上。

▲ 注意: 安装轮胎时, 要严格按照轮胎安装机的使用说明进行操作。



AUTEL

服务电话: 400 009 3838
网址: www.auteltech.cn

可编程的通用型 胎压传感器

MX-Sensor (Snap-in) 433 MHz / 315 MHz



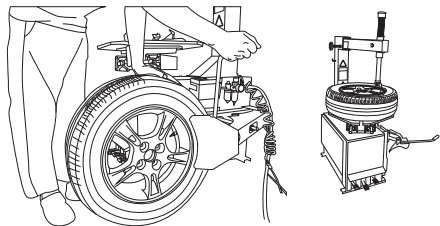
安装指南

▲ 在操作或维护产品之前, 请仔细阅读这些说明, 请特别注意安全警告和注意事项。正确使用产品, 否则可能导致损坏和人身伤害, 并将导致保修失效。

1 松开轮胎

取下阀盖和阀芯, 使轮胎放气;
使用胎圈松动器使轮胎胎圈脱离。

▲ 注意: 气门嘴必须面对阀门。



安全指引

⚠ 在安装传感器之前, 你必须仔细阅读本手册, 尤其是安全注意事项。为了确保传感器能正常工作, 我们建议由专业的维修人员来执行操作。阀门部件与安全相关, 仅适用于专业安装。否则可能导致车辆TPMS传感器故障, 无法正常工作。产品安装错误或不正确使用情况下道通科技将不承担任何责任。

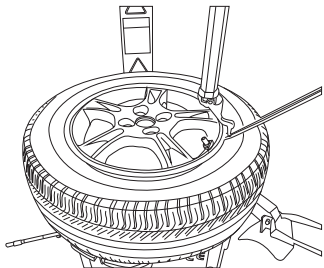
▲ 注意事项

- 出厂时安装了TPMS的车辆, 可以使用TPMS传感器组来更换。
- 根据您的特定车辆品牌、型号和安装年份, 用道通传感器编程工具对该传感器进行编程。
- 不要在受损的车轮上安装编程的TPMS传感器。
- 为了保证最佳功能, 传感器只能安装道通提供的原装阀门和配件。
- 安装完成后, 按照原始制造商的用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS系统, 以确认正确的安装。

2 拆卸轮胎

将轮胎夹紧到轮胎更换器上, 阀门相对于轮胎分离头处于 1 点钟位置, 插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上, 以卸下胎圈。

▲ 注意: 在整个拆卸的过程中, 启动位置不能变。



🔧 保修

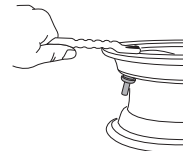
深圳市道通科技股份有限公司(以下简称“公司”)向作为本产品原始零售购买者承诺, 自交货之日起两年内, 如果在正常使用情况条件下, 本产品或任何零件证明存在材料或工艺方面缺陷导致设备故障, 凭购买凭证, 公司将根据情况免费为您维修或更换(新产品或改造的部件)。

因设备误用、操作不当或安装不当造成的附带损坏或间接损坏, 公司概不负责。由于某些国家或州不允许对默认保修期限加以限制, 因此上述限制可能对您不适用。此保修不适用于以下情况:

1. 产品安装不当;
2. 不规范的使用;
3. 由于碰撞或轮胎故障造成的损坏其他产品感应缺陷;
4. 产品外观、装饰品、装饰性或结构性物件如框架和非操作性零件的缺陷;
5. 赛车或竞争造成的损失;
6. 超过产品的具体限制。

3 拆卸传感器

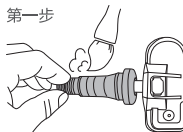
按下传感器主体上的按钮, 小心地将传感器主体从阀门直接拉回。切割橡胶球并将一个标准 TTV 工具连接到阀门。通过拉动边缘从阀瓣上拆下阀门。



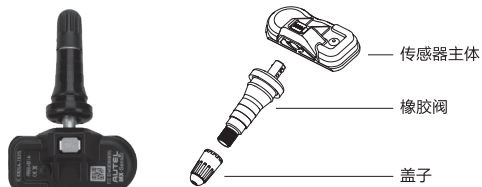
4 安装传感器和阀门

在橡胶阀杆上涂抹润滑脂或润滑油溶液。将传感器与边缘孔一起安装, 并将一个标准的 TTV 拉入工具连接到阀门的末端。将阀杆直接穿过阀孔。注意阀门的橡胶球靠在边缘上。

▲ 注意: 阀和边缘孔应该是同心的。



产品描述

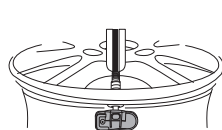


MX-Sensor参数表

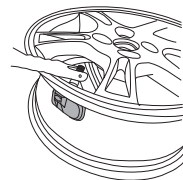
重量	15.6 g
尺寸	54.2mm × 29.4mm × 19.1mm
压力检测范围	0至800 kpa

▲ 注意: 每次轮胎维修拆卸或更换传感器, 必须用我们的零件更换橡胶阀杆和塑料盖, 以确保正确的密封。请避免极端温度。

第二步



第三步



5 安装轮胎

将里衬放在轮辋上, 确保阀门以 180° 的角度面对分离头, 将里衬挂在轮辋上。

▲ 注意: 安装轮胎时, 要严格按照轮胎安装机的使用说明进行操作。

